

MOBILE- NOTHEIZUNG.de

SCHNELLE WÄRME – WO SIE GEBRAUCHT WIRD.

Als mobiles Heizungssystem bietet der Heizanhänger mit 200 kW maximale Flexibilität. Auf Rädern montiert, kann er schnell und einfach an jeden Ort montiert werden und ist dadurch ideal für Einsätze in der Baubeheizung, bei Netzsanierung und für Notfälle, wo eine schnelle und zuverlässige Wärmeversorgung erforderlich ist. Für mehr Unabhängigkeit besitzt er einen extra großen Tank.



Heizcontainer 1.100 KW

Technische Daten

Information	Typ 1.100 kW
Betriebsart	Heizöl
Heizungsleistungsbereich	1.100 kW
Elektrischer Anschluss	400 V
Absicherung bauseitig	3 x 32 A
Heizungsmischer	Elektronisch
Temperatureinstellbereich	5-90 °C
Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB)	105 °C
Hocheffizient-Heizungspumpe	Wilco Stratos Giga 80/1-16
Leistung Heizungspumpe	max. 80 m ³ /h max. 19 m WS
Heizungsbrenner	Weishaupt
Heizungskessel	Viessmann
Verbrauch bei Vollastbetrieb	ca. 110 l/h
Tankvolumen	Heizöltank separat
Systemtrenner	Wärmetauscher
Externer Anschluss für Zusatztank	vorhanden
Heizungsanschluss VL/RL	4" DN 100
Füll- u. Entleerungsanschluss	1" DN 25
Bauart	Container
Abmessung L x B x H	6058 x 2438 x 2591 mm
Leergewicht	ca. 7.500 kg

Ihre Vorteile

- ✓ **Deutschlandweit lieferbar**
Bestellung & Lieferung innerhalb Deutschlands
- ✓ **Expressversand**
Bei einer Notheizung nutzen wir den Expressversand
- ✓ **Bauseitige Unterstützung**
Es fehlen die Einspeisepunkte Ihrer Anlage? Wir können sie kurzfristig für Sie herstellen
- ✓ **Tankservice**
bundesweiter Tankservice und Garantie für eine konstante Befüllung
- ✓ **technischer Support & Beratung**
bei technischen Problemen, Fragen sowie bei der Auswahl & Dimensionierung der Ausrüstung hilft unserer Support