

MOBILE- NOTHEIZUNG.de

SCHNELLE WÄRME – WO SIE GEBRAUCHT WIRD.

Als mobiles Heizungssystem bietet der Heizanhänger mit 200 kW maximale Flexibilität. Auf Rädern montiert, kann er schnell und einfach an jeden Ort montiert werden und ist dadurch ideal für Einsätze in der Baubeheizung, bei Netzsanierung und für Notfälle, wo eine schnelle und zuverlässige Wärmeversorgung erforderlich ist. Für mehr Unabhängigkeit besitzt er einen extra großen Tank.



Heizcontainer 1.100 KW

Technische Daten

| Information | Typ 1.100 kW |
|--------------------------------------|--|
| Betriebsart | Heizöl |
| Heizungsleistungsbereich | 1.100 kW |
| Elektrischer Anschluss | 400 V |
| Absicherung bauseitig | 3 x 32 A |
| Heizungsmischer | Elektronisch |
| Temperatureinstellbereich | 5-90 °C |
| Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB) | 105 °C |
| Hocheffizient-Heizungspumpe | Wilco Stratos Giga 80/1-16 |
| Leistung Heizungspumpe | max. 80 m ³ /h max. 19 m WS |
| Heizungsbrenner | Weishaupt |
| Heizungskessel | Viessmann |
| Verbrauch bei Vollastbetrieb | ca. 110 l/h |
| Tankvolumen | Heizöltank separat |
| Systemtrenner | Wärmetauscher |
| Externer Anschluss für Zusatztank | vorhanden |
| Heizungsanschluss VL/RL | 4" DN 100 |
| Füll- u. Entleerungsanschluss | 1" DN 25 |
| Bauart | Container |
| Abmessung L x B x H | 6058 x 2438 x 2591 mm |
| Leergewicht | ca. 7.500 kg |

Ihre Vorteile

- ✓ **Deutschlandweit lieferbar**
Bestellung & Lieferung innerhalb Deutschlands
- ✓ **Expressversand**
Bei einer Notheizung nutzen wir den Expressversand
- ✓ **Bauseitige Unterstützung**
Es fehlen die Einspeisepunkte Ihrer Anlage? Wir können sie kurzfristig für Sie herstellen
- ✓ **Tankservice**
bundesweiter Tankservice und Garantie für eine konstante Befüllung
- ✓ **technischer Support & Beratung**
bei technischen Problemen, Fragen sowie bei der Auswahl & Dimensionierung der Ausrüstung hilft unserer Support